(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-251864

(43)公開日 平成8年(1996)9月27日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
H 0 2 K 7/08			H 0 2 K 7/08	Α
5/167			5/167	В
21/22			21/22	M

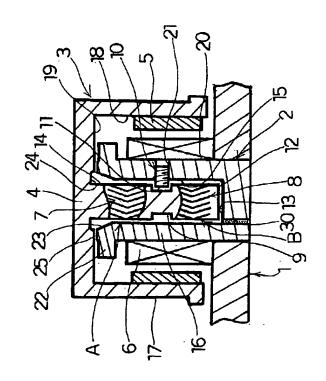
		審査請求	未請求 請求項の数4 FD (全 6 頁)	
(21)出願番号	特願平7-70940	(71)出願人	000232302 日本電産株式会社	
(22)出願日	平成7年(1995)3月3日	(72)発明者	京都市右京区西京極堤外町10番地市山 義和京都市右京区西京極堤外町10番地 日本電産株式会社中央研究所内	

(54)【発明の名称】 電動機

(57)【要約】

【目的】 簡単な構成でもって、回転部材の抜け止め及び高さ位置規制を行いつつ、超小型・薄型化に対応することができる電動機を提供すること。

【構成】 ハウジング1と、これに相対回転するロータハブ3と、これら両者の間に介在された流体潤滑剤による動圧軸受A, Bを具備した電動機である。ロータハブ3には、一端が固定され他端を開放端とするシャフト4が同軸的に設けられ、ハウジング1には、シャフト4が挿入され、これを回転支持するスリーブ2が設けられている。そして動圧軸受A, Bの中間部には、ロータハブ3が軸線方向へ相対移動することを規制する規制部材10が設けられた。



1

【特許請求の範囲】

静止部材と、前記静止部材と相対回転す 【請求項1】 る回転部材と、前記静止部材と前記回転部材との間に介 在された流体潤滑剤による動圧軸受とを具備した電動機 において、

前記回転部材には、一端が固定され他端を開放端とする 軸部が同軸的に設けられ、

前記静止部材には、前記軸部が挿入され、前記軸部を回 転支持するスリーブが設けられ、

前記軸部と前記スリープとの間には、軸方向に複数のラ 10 ツキがあってはならない。この為、流体動圧で軸受支持 ジアル受部が設けられ、

軸方向に隣合う少なくとも一組の前記ラジアル受部間に は、前記軸部と前記スリーブとが軸線方向へ相対移動す ることを規制する規制手段が設けられた、ことを特徴と する電動機。

【請求項2】 静止部材と、前記静止部材と相対回転す る回転部材と、前記静止部材と前記回転部材との間に介 在された流体潤滑剤による動圧軸受とを具備した電動機 において、

前記回転部材には、一端が固定され他端を開放端とする 20 軸部が同軸的に設けられ、

前記静止部材には、前記軸部が挿入され、前記軸部を回 転支持するスリーブが設けられ、

前記軸部と前記スリープとの間には、軸方向に複数のラ ジアル受部が設けられ、

前記ラジアル軸受部間であって、前記軸部と前記スリー ブとの間のラジアル間隙のうち、前記ラジアル受部より も大きい部位に、前記軸部と前記スリーブとが軸線方向 へ相対移動することを規制する規制手段が設けられた、 ことを特徴とする電動機。

【請求項3】 前記規制手段は、前記軸部に形成された 環状溝と、前記スリーブに設けられ前記環状溝に対応し た突出部と、から構成される請求項1または2記載の電 動機。

前記突出部はネジ部材である請求項3記 【請求項4】 載の電動機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、例えば光・磁気ディス ク等の記録ディスクを回転駆動するために用いられ、流 40 体潤滑剤による動圧軸受を備えた電動機に関する。

[0002]

【従来の技術】図6は例えば光・磁気ディスク等の記録 ディスクを回転駆動する電動機の全体構造である。図に おける電動機は、所要(図では3枚)のディスクdがロ ータハプ c に装着される。ロータハプ c にはシャフト e が固定されており、このシャフトeはスリープbに嵌め 込まれる。シャフトeの外周部には、一対のヘリングボ ーン状動圧発生溝f, gが形成され、スリープbの内周 部とでラジアル動圧軸受が構成される。スリープbの下 50 るスリーブが設けられ、前記軸部と前記スリープとの間

端部はハウジングaに固定され、もってロータハブcは ハウジング a に対し回転自在に支持される。そしてスリ ープbの外周部にステータgが配設され、このステータ gに近接するように、ロータマグネットhがロータハブ c内へ位置付けられる。従って図に示す電動機は、シャ フト側が回転するタイプのアウターロータ型構成をな す。

【0003】ロータハブcはディスクdを回転駆動する 必要上、スリープbから抜け出たり或いは軸方向のガタ される上記電動機にあっては、シャフトeの下端部には C (字状) リングやスラストリング等の位置規制部材 i が必ず装着される。またこれらに代えて図7に示すよう に、スリープbの上端部に埋設したマグネットjによ り、ロータハブ c を磁気的吸引する構成や、ハウジング aに埋設したマグネットkによりロータハブ下端mを吸 引する構成などがある。

【0004】近時、こうした装置の小型化や高容量化等 の傾向を反映し、内蔵される電動機は、高速回転化と共 に、増々の小型化・薄型化が要求されつつある。上述の 構成による電動機は、シャフト固定タイプ(例えば、特 開平6-121484号公報の図1) と異なり、シャフ ト側が回転するため、ロータハブcをシャフトeと一体 に設けることができ、従ってシンプルな構成を備えるこ とから上記要求に対して幅広く用いられている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、ディス ク径が1.8インチ以下の超小型ディスクを回転駆動す る装置では、電動機の小型・薄型化がより一層要求され *30* る。特に電動機の高さ寸法は、所定内に収まるよう、よ り厳しく制約される。このため回転駆動要素に直接寄与 しない位置規制部材 i やマグネット j, k などの存在 は、必要部材である一方、こうした貴重な高さスペース を大いに損なわせる要因となり、重大な問題となってい た。このように従来の電動機では、薄型化を図る上で限 界があり、何らかの解決策が望まれていた。

【0006】本発明は、従来技術において抱える上記の ような問題点に対して行われたものであって、その課題 とするところは、簡単な構成でもって、回転部材の抜け 止め及び高さ位置規制を行いつつ、超小型・薄型化に対 応することができる電動機を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明の電動機は、静止部材と、前記静止部材と相 対回転する回転部材と、前記静止部材と前記回転部材と の間に介在された流体潤滑剤による動圧軸受とを具備し た電動機において;前記回転部材には、一端が固定され 他端を開放端とする軸部が同軸的に設けられ、前記静止 部材には、前記軸部が挿入され、前記軸部を回転支持す

20

3

には、軸方向に複数のラジアル受部が設けられ、軸方向 に隣合う少なくとも一組の前記ラジアル受部間には、前 記軸部と前記スリープとが軸線方向へ相対移動すること を規制する規制手段が設けられてなるものである。

【0008】また本発明の電動機は、静止部材と、前記 静止部材と相対回転する回転部材と、前記静止部材と前 記回転部材との間に介在された流体潤滑剤による動圧軸 受とを具備した電動機において;前記回転部材には、一 端が固定され他端を開放端とする軸部が同軸的に設けら れ、前記静止部材には、前記軸部が挿入され、前記軸部 10 を回転支持するスリーブが設けられ、前記軸部と前記ス リーブとの間には、軸方向に複数のラジアル受部が設け られ、前記ラジアル受部間であって、前記軸部と前記ス リーブとの間のラジアル間隙のうち、前記ラジアル受部 よりも大きい部位に、前記軸部と前記スリーブとが軸線 方向へ相対移動することを規制する規制手段が設けられ てなるものである。

【0009】上記の各電動機においては、規制手段が、 軸部に形成された環状溝と、スリーブに設けられ環状溝 に対応した突出部と、から構成されることが望ましい。 そして前記突出部はネジ部材であることが望ましい。 【0010】

【作用】本発明に従う電動機によれば、回転部材を軸方向へ移動することを規制する規制部材が、隣合うラジアル受部の中間に設けられている。すなわち、複数の軸受支持がなされる際、必然的に生成される軸受間の余分な軸受スペースを利用し、この部位に規制部材が設けられた。従って、規制部材を設けるために、別に専用スペースを必要としないため、回転部材の位置規制及び抜け止めを図りつつ、電動機における軸方向寸法を可及的に短30小させることができる。

【0011】また、本発明に従う別の電動機によれば、 軸部とスリーブとの間のラジアル間隙のうち、ラジアル 受部よりも大きい部位に規制手段が設けられている。こ のラジアル受部よりも大きい間隙の部位は、動圧発生に 寄与しない部位であり、しかも、軸部とスリープとの間 に介在される流体潤滑剤の粘性抵抗を低下させて回転軸 損失を低減するための必要部位でもある。従って、この 間隙の部位に、上記規制部材を設けることにより、別に 専用スペースを設けることなく、回転部材の位置規制及 40 び抜け止めを図れ、電動機における軸方向寸法を可及的 に短小させることができる。

【0012】上記の規制手段は、軸部側に環状溝が形成され、この環状溝に対応してスリーブ側に突出部が構成される。スリーブ側の突出部が軸部側の環状溝に係合することにより、軸部とスリーブとの相対移動が規制される。従って、回転部材の確実な位置規制及び抜け止めを図ることができ、しかも構成が簡単で形成も容易となる。さらに、突出部にネジ部材を用いることにより、特別な加工等を必要とせず、装着も容易である。

[0013]

【実施例】本発明に従う電動機の実施例について、図面 を参照しつつ詳述する。図1は、例えば光・磁気ディス クを回転駆動する電動機であり、その全体を示す断面図 である。図1の電動機は既に図6及び図7にて説明した シャフト側が回転するタイプのアウターロータ型構成を 採用している。図において、逆カップ状をなすロータハ プ3は、例えば強磁性のステンレス鋼から形成され、そ の外周部17に図示省略のディスクが装着される。ロー タハブ3には同軸状にシャフト4が一体に設けられ、そ の外周部14に一対のヘリングポーン状構7,8が形成 されている。ヘリングボーン状溝7、8は、シャフト4 の軸線方向に対して、所定間隔をもって設けられてい る。シャフト4におけるヘリングポーン状溝7,8の中 間部には、シャフト外周部14の外径よりも縮径して形 成された環状溝9が形成されている。なお、図例では、 シャフト4はロータハブ3と一体形成されているが、こ れらは、別部材で構成されていても構わない。

【0014】シャフト4が嵌め込まれ、これを軸受支持するスリープ2は、例えば銅合金により、円筒状に形成されている。スリープ2における周壁16の内周部15とシャフト4との微小隙間には、流体潤滑剤が充填され、シュフト4のヘリングボーン状溝7,8により、ラジアル動圧軸受(ラジアル受部)A,Bが構成される。動圧発生溝は、スパイラル溝やその他の構成による溝が採用されると共に、スリープ2の内周部15側に設けられていても構わない。スリープ2の下部は平板状のハウジング1に固定されている。スリープ2の上端部は全周にわたり外方へ張り出した野部22が形成されている。また、スリープ2における周壁16の外周部には、ステータ6が装着されている。ステータ6は、ロータハブ3の内周部18に設けられたロータマグネット5と僅かな隙間をもって半径方向へ対向配置されている。

【0015】スリーブ2の周壁16には、シャフト4の環状滯9に対応して、孔部21にネジ10が螺着されている。ネジ10の先端部11は、スリープ内周部15よりも内部側へ突出し(突出部)、環状滯9に対して係合するよう位置付けられている。これにより、シャフト4はスリーブ2に対して軸方向への位置規制を受けると共に、スリーブ2から抜け出ることが防止される。即ちネジ10と環状滯9により、ロータハブ3がスリーブ2(ひいてはハウジング1)に対する軸方向への位置規制手段をなす。ネジ10を(周壁16の)孔部21へ装着し、螺進・螺退することにより、環状滯9に対する任意の係合状態を設定することができる。

【0016】図で明らかなように、ネジ10と環状溝9による位置規制手段は、ヘリングボーン状溝7,8の中間に位置付けられ、この中間部位は、シャフト4が回転支持される際、必然的に生成されるラジアル受部A,B50間の余分な軸受スペースである。従ってこの部位に規制

部材が設けられているため、別に位置規制手段専用のス ペースを必要としないため、ロータハブ3の位置規制及 び抜け止めが図れ且つ電動機の薄型化を容易に図ること ができる。なお既に明らかなように、スリーブ2の内周 部15と環状滑9とで生成されるラジアル間隙は、ラジ アル受部A、Bにおけるラジアル間隙よりも大きく設定 されており、これは、シャフト4(の外周部14)とス リープ2(の内周部15)との間に介在される流体潤滑 剤の粘性抵抗を低下させて回転軸損失を低減するための 必要部位でもある。従ってこの部位においてロータハブ 10 3の位置規制を行うことは、電動機の薄型化を図る上で 同様に望ましい。なお、このラジアル間隙については、 シャフト4側が同一外径寸法であり、スリーブ内周15 側に(環状溝9に代わる)溝が設けられた構成であって も差し支えない。

【0017】本実施例では、スリープ2の底面13に、 シャフト4を上方へ押し上げるための動圧発生用スパイ ラル状溝(図示省略)が形成されている。また底面13 の左端には、孔部30が設けられている。孔部30は、 シャフト4がスリープ2に嵌め込まれる際、予め充填さ 20 れた流体潤滑剤中に気泡が含まれることを防止すると共 に、容易に嵌め込まれるよう設けられた空気孔である。 シャフト4が嵌め込まれた後は、孔部30にシール部材 等が充填されて閉塞される。またスリープ2の鍔部22 には、シャフト4と対向する内周側にテーパ状部23が 設けられている。テーパ状部23とシャフト外周部14 とで生成される間隙は、スリープ外部側につれて連続的 に大きい間隙となる。これにより、充填された流体潤滑 剤は、その表面張力の作用を受け、スリープ2外部側へ 漏出することが防止される。更に鍔部22の上端部に形 30 成された環状突部25と、ロータハブ3の天壁19とが 近接して配置されており、これらにより、ラビリンスシ ールが構成され、より流体潤滑剤の漏出防止が図られ る。

【0018】次に示す図2は、本発明に従う別の電動機 の実施例であり、上記位置規制手段の変形例を示し、図 1で用いたネジ10に代わる構成の拡大断面図である。 なお、以下の図面で同じ付番の部位は、図1と同様の部 材・部位を示すことにする。図2において、スリープ周 壁16の孔部21に装着されているのは、ピン状部材2 40 6であり、孔部21に対して圧入にて固定されている。 ピン状部材26は、例えば耐摩耗性の高いセラミックや ナイロン等の樹脂材料が用いられる。このピン状部材2 6と環状帶9により、ロータハブ3の軸方向位置規制が なされる。

【0019】図3は、上記位置規制手段の更に別の実施 例を示し、スリープ2の周壁27がテフロン等による樹 脂材料で形成され、環状構りに対応する部位が内周側へ 突出した突出部28が設けられている。従ってシャフト 4がスリープ周壁27へ嵌め込まれる際、スリープの弾 50 ラジアル受部A, B間であって、ラジアル受部A, Bよ

性変形に抗して圧入状に嵌め込まれ、嵌め込み終了後 は、突出部28と環状溝9とで係合される。

6

【0020】図4は、上記位置規制手段の更に別の実施 例を示し、スリープ2における周壁16の孔部21に拡 径部31が設けられ、この拡径部31にリン青銅による 弾性部材31が装着されている。弾性部材31はスリー プ2の内部側に突出しており、この先端部が環状溝9に 係合している。 弾性部材31は、スリーブの内周部の全 周にわたる必要はなく、周方向に少なくとも一箇所設け られていればよい。また図3と同様に、シャフト4をス リーブに嵌め込む際、弾性部材31の弾性変形に抗して 組み込まれ、組み込み終了後は、自動的に係合される。

【0021】図5は、位置規制手段の更に別の実施例を 示し、図4では、弾性部材がスリーブ側に設けられてい たのに対して、図5の実施例では、弾性部材34がシャ フト4側に設けられている。この弾性部材34に係合す る環状溝32がスリーブの周壁16に設けられている。 図5の実施例においても、弾性部材34はシャフト全周 に設ける必要はないが、シャフト4の回転動パランスを 考慮して回転対称状に配置されることが望ましい。な お、図3、図4と同様に組み込み後、自動的に係合され る。また、図示省略するが図5の実施例に関連して、図 3に示すようにシャフト4と一体に突出部が設けられた 構成も採用することができる。

【0022】以上、本発明に従う電動機の実施例につい て詳述したが、これに限定されることなく、本発明の主 旨の範囲で変更など自由である。特に、実施例ではラジ アル受部をA、Bの一対を示したが、それ以上でもって 構成されていても構わない。その場合、ロータハブ3の 位置規制は、少なくともそのいずれかの軸線方向におけ る中間に設けられていること、或いはこうした中間部に おいて、ラジアル受部の間隙より大きいラジアル間隙の 部位に設けられていることが望ましい。その他動圧発生 用溝の態様等設計自由であり、任意に選択することがで きる。更に使用した部材の材質等も選定自由である。

[0023]

【発明の効果】本発明の電動機は、上述の構成を有して いるので、次のような効果を奏する。即ち、本発明に従 う電動機によれば、ロータハブ3を軸方向へ移動するこ とを規制する規制手段が、隣合うラジアル受部A、Bの 中間に設けられている。すなわち、複数の軸受支持がな される際、必然的に生成される軸受間の余分な軸受スペ ースを利用し、この部位に規制手段が設けられた。従っ て、規制部材を設けるために、別に専用スペースを必要 としないため、ロータハブ3の位置規制及び抜け止めを 図りつつ、電動機の軸方向寸法を可及的に短小させるこ とができる。

【0024】また、本発明に従う別の電動機によれば、 シャフト4とスリープ2との間のラジアル間隙のうち、

7

りも大きい部位に規制手段が設けられている。このラジアル受部A、Bよりも大きい間隙の部位は、動圧発生に寄与しない部位であり、しかも、シャフト4とスリープ2との間に介在される流体潤滑剤の粘性抵抗を低下させて回転軸損失を低減するための必要部位でもある。従って、この間隙の部位に、上記規制部材を設けることにより、別に専用スペースを設けることなく、回転部材の位置規制及び抜け止めが図れ、電動機における軸方向寸法を可及的に短小させることができる。

【0025】上記の規制手段は、シャフト4側に環状溝 109が形成され、この環状溝9に対応してスリーブ2側に突出部11が構成される。スリーブ2側の突出部11がシャフト4側の環状溝9に係合することにより、シャフト4とスリーブ2との相対移動が規制される。従って、ロータハブ3の確実な位置規制及び抜け止めを図ることができ、しかも構成が簡単で形成、組立も容易となる。さらに、突出部11にネジ部材10を用いることにより、特別な加工等を必要とせず、装着も容易であり、環状溝9との係合調整も自由にできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施例に係る電動機の全体を示す断面図である。

【図2】本発明の別の実施例を示す拡大断面図である。

【図3】本発明の別の実施例を示す拡大断面図である。

【図4】本発明の別の実施例を示す拡大断面図である。

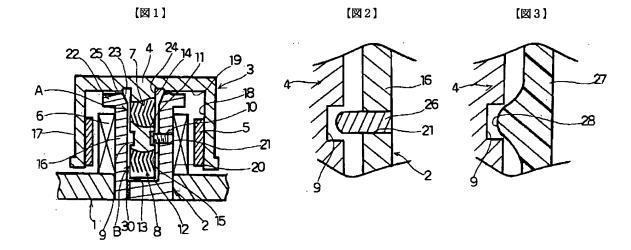
【図5】本発明の別の実施例を示す拡大断面図である。

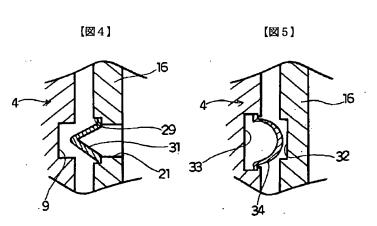
【図6】従来の電動機を示す全体断面図である。

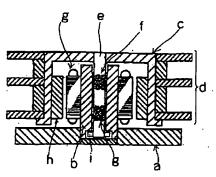
【図7】従来の電動機を示す全体断面図である。

10 【符号の説明】

- 1 ハウジング
- 2 スリープ
- 3 ロータハブ
- 4 シャフト
- 5 ロータマグネット
- 6 ステータ
- 7,8 ヘリングボーン状溝
- 9 環状溝
- 10 ネジ







[図6]



